

VIDU

· Conscious dentistry ·

ADDITION CURING SILICONE Light Body

- es · SILICONA DE CURADO POR ADICIÓN Light Body
- it · SILICONE A POLIMERIZZAZIONE PER ADDIZIONE Light Body
- fr · SILICONE PAR ADDITION A POLYMERISATION Light Body
- pt · SILICONE POLIMERIZÁVEL DE ADIÇÃO Light Body
- de · ADDITIONSVERNETZENDES SILIKON Light Body

“THE FUTURE IS IN YOUR HANDS”

VIDU

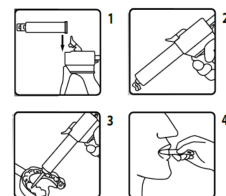
en

ADDITION CURING SILICONE Light Body

Polyvinylsiloxane for high precision dental impressions, addition-curing. Product complies with ISO 4823. For professional use. Rx ONLY.

INSTRUCTIONS FOR USE

APPLICATIONS: Silicone indicated for the two-step putty/wash and for the sandwich technique. The impression can be electroplated.



PREPARATION: Dry the areas to be reproduced and prevent further inflow of liquid into them. Load the cartridge into the dispenser (1) and after removing the cap, extrude a small amount of silicone from the two nozzles, moving the lever several times (2). Insert the mixing tip into the cartridge and if necessary, place the small oral tip on this for perfect and precise gingival extrusion. Actuate the lever forcefully so as to extrude the ADDITION CURING SILICONE Light Body VIDU from the mixing tip, loading the mixed material into the impression tray (3) and insert it into the mouth (4). It is important to check that the extruded silicone is homogeneously coloured. To preserve any product remaining in the cartridge correctly, leave the mixing tip fixed until the next use. Before applying a new mixing tip, ensure that the silicone comes out of the nozzles regularly. If the cartridge remains unused for a long period, it may become blocked by hardened silicone, which must be removed with a thin instrument before a new mixing tip is placed on.



TECHNICAL DATA	SUPERLIGHT		LIGHT	
	NORMAL	FAST	NORMAL	FAST
ISO 4823 classification	Type 3 (automixing)		Type 3 (automixing)	
Mixing time *	2'	120"	2'	120"
Minimum time in mouth	130"	60"	130"	60"
Recovery from deformation	99.9%	99.9%	99.9%	99.9%
Strain in compression	4%	4%	4%	4%
Linear dimensional change at 24 hours	-0.02%	-0.02%	-0.02%	-0.02%
Detail reproduction	5µm	5µm	5µm	5µm
Hardness Shore A	47	47	47	47

* Measurement at 23 +/- 2°C and 50 +/- 10% relative humidity.

WARNINGS: The above times can be influenced by:
 - variations in the temperature of the material and/or environment (higher temperatures reduce them while lower temperatures prolong them);
 - humidity.

Avoid direct or indirect contact with latex rubber dams, gloves or with components of such material. Contact with latex inhibits the hardening of polyvinylsiloxanes. Accurately wash your hands and use vinyl/nitrile gloves.

To eliminate traces of saliva or blood after taking the impression, rinse under running water and dry well. The impression can be stored without any special precautions. Cast the model in plaster at least 30 minutes after removal from the mouth.

For disinfection, immerse the impression for 5 minutes in a solution of glutaraldehyde (concentration 0.5%-2%) or sodium hypochlorite (concentration 0.1%-1%). Rinse the impression under running water after disinfection.

IMPRESSION TRAY: All types of rigid impression trays can be used.
GUARANTEE: The manufacturer guarantees the quality of its products and undertakes to replace them whenever defects in production are found within the expiry dates. The manufacturer will not be held responsible and will not recognize any damage that is direct, indirect, and accidental or caused by incorrect use of the material. Check the suitability of the product prior to use.

STORAGE: Shelf life 3 years when stored at 77 °F (25 °C).

PRESENTATION:

- COD V152013 ADDITION CURING SILICONE Light Body, Normal Set.
- COD V152014 ADDITION CURING SILICONE Light Body, Fast Set.

VIDU

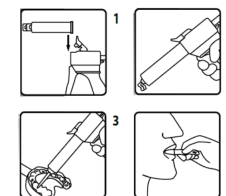
es

SILICONA DE CURADO POR ADICIÓN Light Body

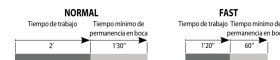
Material de impresión de adición de alta precisión, a base de polivinilsiloxano, para impresiones dentales. Cumple la Norma ISO 4823. Para uso exclusivo en odontología.

INSTRUCCIONES DE USO

APLICACIONES: Silicona para el procedimiento de la doble impresión, así como para la técnica sandwich. Es posible galvanizar la impresión.



PREPARACIÓN: Secar las zonas a reproducir y evitar un nuevo aporte de líquidos. Introducir el cartucho en el dispensador (1) y una vez retirada la tapa, dispensar una pequeña cantidad de silicona por ambas toberas accionando repetidamente la palanca (2). Colocar la punta de mezcla sobre el cartucho y, en caso necesario y para asegurar una aplicación de precisión perfecta, utilizar adicionalmente el pequeño Oral Tip. Apretar firmemente la palanca, para aplicar el SILICONA DE CURADO POR ADICIÓN Light Body VIDU mezclado desde la punta de mezcla a la cubeta de impresión (3) y, a continuación, introducir ésta en la cavidad bucal (4). Es importante controlar, que la silicona dispensada presente una coloración uniforme. Para conservar el material sobrante en el cartucho, se deja la punta de mezcla montada sobre el cartucho hasta el próximo uso. Antes de montar una punta de mezcla nueva deberá confirmarse que la silicona sale uniformemente por las dos toberas. Cuando el cartucho no se utiliza por un período prolongado, pueden formarse obstrucciones, que deberán ser eliminadas con un instrumento puntiagudo antes de montar una punta de mezcla nueva.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	SUPERLIGHT		LIGHT	
	NORMAL	FAST	NORMAL	FAST
Clasificación ISO 4823	Tipo 3 (automezclante)		Tipo 3 (automezclante)	
Tiempo de mezcla	2'	120"	2'	120"
Tiempo de trabajo *	130"	60"	130"	60"
Tiempo mínimo de permanencia en boca	99.9%	99.9%	99.9%	99.9%
Capacidad de recuperación	4%	4%	4%	4%
Resistencia compresiva	99.9%	99.9%	99.9%	99.9%
Variación dimensional tras 24 horas	-0.02%	-0.02%	-0.02%	-0.02%
Exactitud de reproducción	5µm	5µm	5µm	5µm
Dureza Shore A	47	47	47	47

* Medición realizada a 23 +/- 2°C y 50 +/- 10% de humedad relativa del aire.

ADVERTENCIAS: Los tiempos indicados arriba están condicionados por:
 - Cambios de temperatura del material, de la habitación y/o de las manos de la persona durante la mezcla (las temperaturas más altas acortan los tiempos indicados, las temperaturas más bajas los prolongan);
 - Humedad.

Evitar el contacto de la silicona con diques de goma o guantes de látex o componentes de este material. El látex inhibe el endurecimiento de los polivinilsiloxanos. Lávese bien las manos. Utilice guantes de vinilo/nitrilo. Después de la toma de impresión, ésta deberá limpiarse bajo agua corriente y secarse cuidadosamente. La impresión puede guardarse sin atenciones especiales. La impresión podrá vaciarse como muy pronto 30 minutos después de haberla retirado de la boca.

Para su desinfección se introduce la impresión durante 5 minutos en una solución de aldehído glutárico (concentración: 0,5% - 2%) o hipoclorito sódico (concentración: 0,1% - 1%). Enjuagar a continuación bajo agua corriente.

CUBETA DE IMPRESIÓN: Pueden utilizarse todos los tipos de cubeta de impresión rígidas.

GARANTÍA: El fabricante garantiza la calidad de sus productos y se compromete a sustituirlos en caso de detectar defectos de fabricación dentro del plazo de caducidad. El fabricante no se hace responsable de daños directos o indirectos, provocados involuntariamente o por un uso inadecuado del material. Antes de utilizar el producto deberá verificarse su aptitud.

ALMACENAMIENTO: Vida útil 3 años cuando se almacena a 25°C (77 °F).

PRESENTACIÓN:

- COD V152013 SILICONA DE CURADO POR ADICIÓN Light Body, Normal Set.
- COD V152014 SILICONA DE CURADO POR ADICIÓN Light Body, Fast Set.



ECO DESIGN



CLOSE MANUFACTURE



RESPONSIBLE CONSUMPTION



SMART WASTE



ONLINE DISTRIBUTION

Dentared Odontology Services SL
 C. Torres Quevedo 13 Alcobendas,
 28108, Madrid, Spain
www.vidu.eco

LASCOD S.P.A.
 Via L. Longo 18, 50019 Sesto Fiorentina,
 Florence, Italy
 MADE IN ITALY

CE MEDICAL DEVICE
 ISO 4823 - TYPE 3
 0482



2020-REV-001

