

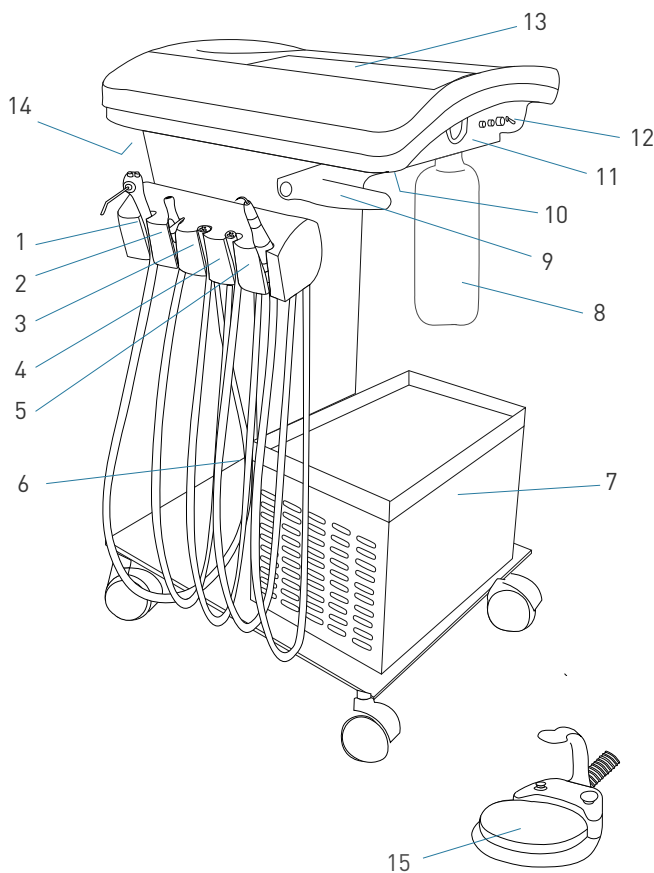
DATA SHEET

CARRO CON UNIDAD DE COMPRESIÓN

Ref. SFTYM4

COMPOSICIÓN

1	Jeringa triple
2	Cánula de aspiración
3	Manguera conexión Midwest 4
4	Manguera conexión Midwest 4
5	Scaler compatible con EMS®
6	Grifo purga depósito
7	Compresor
8	Botella agua destilada
9	Maneta
10	Reguladores de aire
11	Manómetro
12	Reguladores agua/aire
13	Bandeja instrumentos
14	Regulador presión aire salida
15	Pedal multifunción



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

ALIMENTACIÓN	230V 50Hz
PRESIÓN/FLUJO DE AIRE DE COMPRESOR	500kPa, <50l/min
PRESIÓN DE CAUDAL DE AGUA	200kPa - 400kPa

CONDICIONES DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO:

HUMEDAD:	≤ 80 %
TEMPERATURA:	-10 °C y 40°C

CARRO CON UNIDAD DE COMPRESIÓN

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- **Bandeja de instrumentos:**
 - Sistema de mangueras colgantes de 5 alojamientos:
 - Jeringa triple agua- aire - spray.
 - 1 cánula de aspiración.
 - 2 Mangueras Driver Air midwest 4
 - Scaler ultrasonidos electrónico con luz LED compatible con EMS®.
- **Bandeja para instrumentos**
- **Unidad de compresión**
 - Sistema de compresión con manómetro
 - La unidad de compresión realiza el efecto de aspiración.
- **Pedal multifunción:**
 - Control de los instrumentos, interruptor para aire y agua de la pieza de mano..

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

AJUSTE DE AGUA Y AIRE		AIRE	• Presión: 600 - 800 kPa • Caudal de aire: > 50l/min
		AGUA	• Presión: 200 - 400 kPa • Caudal de agus: > 10l/min
ROTATORIOS	TURBINA	PRESIÓN DE AIRE	220 kPa (0.2MPa)
		VELOCIDAD	350000 rpm
	MICROMOTOR NEUMÁTICO	PRESIÓN DE AIRE	300 kPa (0.3MPa)
		VELOCIDAD	20000 rpm
	SCALER	POTENCIA	20 W
COMPRESOR	MOTOR	POTENCIA	550W
		CILINDROS	2 cilindros
		NIVEL SONORO	60 dB
	DEPÓSITO AIRE	CAPACIDAD	6 l
		PRESIÓN MÁXIMA	8 bar
DEPÓSITO AGUA DESTILADA			1.5 l

CARRO CON UNIDAD DE COMPRESIÓN

DIMENSIONES

