

## Material refractario de muñones para inlays, onlays y facetas cerámicas

### BegoForm®

es un material para muñones desarrollado en base a fosfato. Los muñones tienen gran resistencia en bordes, son lisos y de gran precisión. Para los inlays, onlays y las facetas son aptas las masas cerámicas específicas de los fabricantes acreditados.

Campos de aplicación:  
Inlays, onlays y facetas cerámicas.

### Datos físicos:

#### Valores indicativos

Color	blanco
Tiempo de elaboración a 20 °C	aprox. 3 minutos
Comienzo del fraguado (test Vicat) a 20 °C	5 minutos
Tiempo de fraguado	45–60 minutos
Expansión de fraguado	0,6 %
Expansión térmica	1 %
Dureza transcurrida una hora	200 [MPa]

### Instrucciones de trabajo

#### 1. Duplicar con Wiroxil®

Se forma una placa de aprox. 2 cm con cera. El muñón original con la base (p.ej. Pin) se introduce hasta 3 mm por debajo del límite de la preparación.

1.1 Se recorta una maqueta a la altura deseada y se cierra pegándola. Después se coloca sobre el muñón y se fija con cera.

1.2 Se hace una mezcla con silicona Wiroxil® para duplicar siguiendo las instrucciones y se hace la impresión del muñón original.

A continuación se deja endurecer durante 30 minutos a 4–6 bar en el recipiente a presión o bien al aire libre.

La utilización del recipiente a presión aumenta la seguridad.

**Importante:** ¡Si el molde Wiroxil® se fragua en un recipiente a presión, también deberá fraguar el muñón en el recipiente a la misma presión!

Se elimina la cera y se extrae el muñón del molde de duplicado.

#### 2. Elaboración del muñón BegoForm®

- Considerar el margen de elaboración: con 20 °C aprox. 3 minutos
- Relación de mezcla: 100 grs/18 ml
- Concentración del líquido de mezcla: 50 % líquido de mezcla BegoForm®/ 50 % agua dest. (véase tabla 1).



Tabla 1

		+	
BegoForm®	Líqu. de mezcla BegoForm®		Agua dest.
30 grs (1 bolsita)	2,7 ml		2,7 ml
100 grs	9 ml		9 ml

2.1 Se rocía el molde de duplicar Wiroxil® con humedecedor Aurofilm y se deja secar con cuidado.

2.2 Se echa en el vaso mezclador el líquido BegoForm® y se añade BegoForm® y se procede brevemente al espatulado sobre el vibrador.

Después se sigue mezclando: bien **a máquina en vacío** (mezclador EasyMix) **durante un minuto** ó bien **a mano** con la espátula **durante 2 minutos**.

2.3 El BegoForm® ya mezclado se echa en el molde de duplicado Wiroxil® colocado sobre el vibrador. El molde de duplicado Wiroxil® vaciado se deja secar 45–60 minutos ó bien en el recipiente a presión a 4–6 bar ó bien al aire.

**Importante:** ¡Si el molde Wiroxil® se fragua en un recipiente a presión, también deberá fraguar el muñón en el recipiente a la misma presión!

Retirar el muñón BegoForm® del molde de duplicado de Wiroxil®.

#### 3. Preparación del muñón BegoForm®

3.1 Secar durante 10 minutos el muñón BegoForm® sobre la bandeja del horno para cerámica.

3.2 Se hace un precalentamiento durante 15 minutos del muñón BegoForm® en el horno para cerámica o horno de precalentamiento a 650 °C. Después, en vacío, se calienta a 1000 °C y se mantiene la temperatura final durante 10 minutos.

3.3 Se deja enfriar al aire el muñón BegoForm®, después se hace el trazado de los límites de la preparación, usando el lápiz BEGO para contornos.

#### 4. Aplicación y cochura de las masas cerámicas

4.1 Antes de cada paso de trabajo se procede al aguado del muñón BegoForm®. El exceso de líquido se empapa con un pañuelo de papel. La aplicación y la cochura de las masas cerámicas se hace siguiendo las instrucciones de los fabricantes de aquéllas.

#### 5. Eliminación del muñón BegoForm®

Después de la última cochura se elimina el muñón de BegoForm®, usando para ello una arenadora de precisión (Duostar o EasyBlast) y como material Perlablast® micro, a una presión máx. de 2 bar.

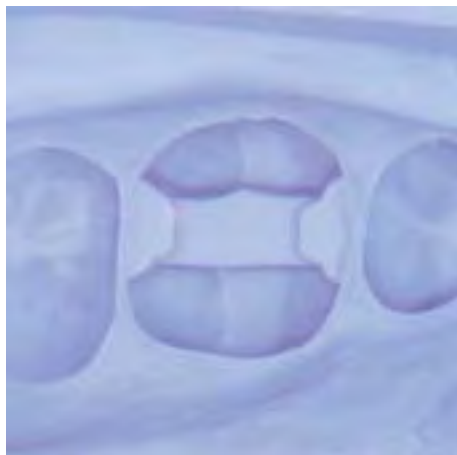
#### Presentación

1 caja = 1,2 kg = 40 bolsitas de 30 grs cada una, 250 ml de líquido de mezcla BegoForm®, 1 jeringa dosificadora **Ref. No. 52785**

## Material refractario de muñones para inlays, onlays y facetas cerámicas



La preparación del inlay MOD ha sido dispuesta sin bordes elásticos, también se ha tenido en cuenta el grueso mínimo para la cerámica. Este modelo de precisión se ha hecho con escayola superdura BegoStone.



Por su gran estabilidad dimensional Wirosil®, la silicona de dos componentes reticulada por adición, reproduce con gran exactitud las preparaciones.



El alto poder refractario del muñón BegoForm®, reproducción fiel del original, hace posible las cochuras directas de las masas cerámicas.



Los límites de la preparación deben resultar nítidos, usando el lápiz para contornos la línea dibujada es resistente al fuego.



Ahora el ceramista puede estar satisfecho: el inlay ha salido perfecto y convence por su naturalidad.



El cierre en bordes del inlay es magnifico y puede colocarse con la mejor de las conciencias.

### Garantía

Nuestras recomendaciones referentes a las técnicas aplicadas, ya sea verbalmente, por escrito o en forma de instrucciones prácticas, se basan en nuestras propias experiencias y/o ensayos y deben ser consideradas por lo tanto como normas únicamente.

Nuestros productos están sujetos a un continuo desarrollo. Por esto nos reservamos el derecho de modificaciones tanto en la construcción como en la estructura.