



BASEPLATE

en - Light-curing composite material for the fabrication of bite templates, ready-to-use
es - Material compuesto fotopolimerizable para la fabricación de plantillas de mordida, listo para su uso
it - Materiale composto fotopolimerizzabile per la realizzazione di mascherine da morso, pronto per l'uso
fr - Matériau composite photopolymérisable pour la fabrication de gabarits d'occlusion, prête à l'emploi
pt - Material composto fotopolimerizável para a fabricação de moldes de mordida, pronto para uso
de - Lichthärtendes Kompositmaterial zur Herstellung von Bisschablonen, gebrauchsfertig

"THE FUTURE IS IN YOUR HANDS"

Patient target group
 All persons for whom individual trays are required for treatment.
Intended user
 Dentist
Composition Qualitative data
 Oligomeric urethane acrylate, vinyl ester resin, 2,2-dimethoxy-1,2-diphenylethane-1-one or by 2,2-dimethoxy-2-phenylacetophenone, (+)-2,3-dioxo-1,7,7-trimethyl-bicyclo-(2,2,1)-heptane di-bornane-2,3 dione, diphenyl(2,4,6-tri-methylbenzoyl)phosphinoxide, 2-hydroxy-2-methyl-1-phenyl-propane-1-one, 2-ethylhexyl-4-(dimethylamino)benzoate, 2,2-diethoxyacetophenone, soda-lime glass, amorphous silica, dyes (Pigment Red 146 = CI 12485 / Pigment Blue 29 = CI 77007 / D&C Red 30 = CI 73360 / Pigment Blue CI 74160 / Pigment Violet 19 = C.I. 73900), flavourings (Optamint).
Quantitative data
 In 100 g there are 19 g acrylates/methacrylates and 80 g glass. Intended purpose BASEPLATE VIDU is a light-curing tray material in the form of prefabricated templates for the fabrication of torsion-resistant customized impression trays. Alternatively available thinner material (base plates) can be used for the fabrication of bite templates, bite registrations and try-ins.
Indication
 Tray material:
 - Customised trays
 Base plates:
 - Bite registration
 - Try-in
Contraindications
 The material contains methacrylates.
 Do not use in patients with an allergy to methacrylates or other substances contained in the product.
Performance characteristics of the product
 BASEPLATE VIDU polymerises with light to form a solid and compact polymer.
Specific precautions
 Avoid any contact between the eyes and skin and the uncured material, i.e. also with the inhibited layer.
 Always use a dust extractor when trimming the tray!
Preparation/Manufacture
 - Mark the outline of the future tray on the model.
 - Block out the undercuts on the model.
 - To create a spacer for the impression material, block out the entire model (e.g. with a sheet of wax) and cut out stops.
 - If the plaster is very dry, soak the model briefly in water or apply dye isolation or an alginate isolation.
 - Remove the baseplate from the box and close it.
 - Once the model has been blocked out, adapt the baseplate to it and cut to shape using, e.g. a scalpel.
 - Use the remaining material to form a handle and attach it to the tray.
 - Place the model and tray in a light-curing unit and cure without vacuum.
 - Remove the tray from the model and polymerize once again from the underside.
 - If the tray has been cured without a vacuum, use alcohol to remove the smear layer.
Times
 Working at daylight 20 minutes
 Polymerisation in an ultraviolet or LED light-curing units, depending on the unit in use:
 1. The top of the tray, on the model 3-5 minutes
 2. The underside of the tray, off the model 3-5 minutes
Trimming
 - Trim the custom tray with tungsten carbide burs and smooth it with sandpaper.
Hygiene
 Immerse impressions taken with BASEPLATE VIDU customs trays in a disinfectant solution based on glutar aldehyde. The time depends on the disinfectant manufacturer's directions. The finished medical product is used by the dentist, e.g. for individual trays with impression material.
Caution
 The product has been developed for use in the dental sector and must be used according to the directions. The manufacturer accepts no liability for damage that results from use other than the above. Furthermore the user is obliged under his own responsibility to examine the material for its suitability and its usage possibilities for the intended applications, especially if the latter are not detailed in the directions for use.
Side effects
 Adverse side effects are not known.
Interactions
 Interaction of the product with other medical devices, medicinal products or other substances is not known.
Storage
 The Product should be stored between 0° C - 22°C
Technical data
 Flexural strength min. 130 N/mm2
Minimum shelf life
 Do not use BASEPLATE VIDU after the expiry date.
Variants
[\[REF\]](#) V179010 pink, 50 pcs
Disposal
Uncured material can be polymerised with light (sunlight or artificial light) and then disposed of as plastic waste. All serious incidents related to the device shall be reported to the manufacturer and to the competent authority of the Member State where the user and/or the patient is established.

Grupo objetivo de pacientes
 Todas las personas para las que se requieren cubetas individuales para el tratamiento.
Usuarios previstos
 Dentista
Composición Datos cualitativos
 Uretanacrilato oligomérico, resina de éster de vinilo, 2,2-Dimetoxi-1,2-difeniletan-1-ona o 2,2-Dimetoxi-2-fenilacetofenón, (+)-2,3-Dioxo-1,7,7-trimetil-biciclo-(2,2,1)-heptano di-Bornan-2,3 diona, Difencil(2,4,6-trimetilbenzoil)-fosfinóxido, 2-Hidroxi-2-metil-1-fenil-propan-1-ona, 2-Etilhexil-4-(dimetilamino)benzoato, 2,2 Dietoxiacetofenona, vidrio sodocálcico, sílice amorfa, colorantes (pigmento rojo 146 = CI 12485 / pigmento azul 29 = CI 77007 / D&C rojo 30 = CI 73360 / pigmento azul CI 74160 / pigmento violeta 19 = C.I. 73900), aromas (Optamint).
Datos cuantitativos
 En 100 g hay 19 g de acrilatos/metacrilatos y 80 g de vidrio. Uso previsto
 BASEPLATE VIDU es un material fotopolimerizable para moldes en forma de plantillas prefabricadas para la fabricación de moldes dentales personalizados resistentes a la torsión. El material fino (placas base), disponible de forma alternativa, puede usarse para fabricar de placas de mordida, registros de mordida y pruebas.
Indicación
 Material del molde:
 - Molde personalizado
 Placas base:
 - Registro de mordida
 - Prueba
Contraindicaciones
 El material contiene metacrilatos.
 No emplear en pacientes con alergia a los metacrilatos u otras sustancias del producto.
Características del producto
 BASEPLATE VIDU se polimeriza con la luz hasta convertirse en un polímero sólido y compacto.
Medidas preventivas especiales
 Evite todo contacto con los ojos y la piel con el material no curado, así como con la capa de inhibición.
 ¡Debido al polvo generado durante el lijado, utilice un sistema de succión!
Preparación/fabricación
 - Marcar los contornos de la futura cubeta sobre el modelo.
 - Paralelizar los sectores socavados sobre el modelo.
 - Recubrir todo el modelo (p. ej., con plancha de cera) a modo de espaciador para el material de impresión y recortar material de barreras.
 - En caso de encontrarse muy seca la escayola, sumergir brevemente el modelo en agua o utilizar un separador para modelos o separador de alginato.
 - Extraer la plancha base del recipiente y cerrarlo.
 - Adaptar la plancha base sobre el modelo de escayola paralelizado y recortar la forma deseada p. ej., con un bisturí.
 - Formar un asa con los restos de la plancha base y unirlos a la cubeta.
 - Colocar la cubeta junto con el modelo en un aparato fotopolimerizador y polimerizar sin vacío.
 - Levantar la cubeta del modelo y volver a polimerizar la cara inferior.
 - Si la polimerización se realizó sin vacío, utilizar alcohol para eliminar la capa viscosa.
Tiempos
 Manipulación con luz diurna 20 minutos
 Polimerización en aparatos de luz UV o LED, según tipo de aparato:
 1. Superficie superior con modelo 3-5 minutos
 2. Superficie inferior sin modelo 3-5 minutos
Elaboración
 - Repasar la cubeta individual con fresas de carburo y alisarla con papel de lija.
Higiene
 Sumergir las impresiones con cubetas individuales BASEPLATE VIDU en una solución desinfectante a base de aldehído glutárico. La duración la determinan las correspondientes instrucciones del fabricante.
 El producto sanitario final lo utilizará el dentista, por ejemplo, para cubetas individuales con material de impresión.
Precaución
 El producto ha sido desarrollado para su uso en odontología y debe utilizarse de acuerdo con las instrucciones de uso. El fabricante no asume ninguna responsabilidad por los daños producidos por un mal uso del producto.
 Además, el usuario debe examinar, bajo su propia responsabilidad y antes de su utilización, la adecuación y utilidad del material para los fines previstos, especialmente si no figuran en las instrucciones de uso.
Efectos secundarios
 No se conocen efectos secundarios.
Interacciones
 Se desconoce la interacción del producto con otros productos médicos, medicamentos u otras sustancias
Almacenamiento
 El producto debe almacenarse entre 0° C y 22°C.
Datos técnicos
 Resistencia a la torsión mín. 130 N/mm2
Vida útil
 No emplear BASEPLATE VIDU después de transcurrida la fecha de caducidad.
Variantes
[\[REF\]](#) V179010 rosa, 50 pcs
Eliminación
El material no curado puede polimerizarse con la luz (luz solar o artificial) y, a continuación, eliminarse como residuo de plástico. Todos los incidentes graves relacionados con el producto se deben comunicar al fabricante y a la autoridad competente del Estado miembro en el que esté establecido el usuario o el paciente.



ECO DESIGN



CLOSE MANUFACTURE



RESPONSIBLE CONSUMPTION



SMART WASTE



ONLINE DISTRIBUTION

dent a pharm Produktionsges. mbH
 Schusterring 35
 25355 Barmstedt, Germany
 MADE IN GERMANY

Dentared Odontology Services SL
 C. Torres Quevedo 13 Alcobendas,
 28108, Madrid, Spain
www.vidu.eco

CE

Achtung / Warning
 H 317
 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
 May cause an allergic skin reaction.
 Peut provoquer une allergie cutanée.
 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
 Può causare reazioni allergiche alla pelle.

2020-REV.001

VIDU	fr
<p>MANUEL D'INSTRUCTION</p>	

Groupe cible de patients

Toutes les personnes pour lesquelles des porte-empreintes individuels sont nécessaires pour le traitement.

Utilisateur prévu

Dentiste

Données qualitatives de composition

Acrylate d'uréthane oligomère, résine d'ester vinylique, 2,2 Diméthoxy-1,2-diphényléthane-1-on ou 2.2 Diméthoxy-2-phénylacé-tophénone, (+)-2,3-Dioxo-1,7,7-triméthyl-bicyclo-(2,2,1)-heptane di-Bornane-2,3 dione, Diphényl(2,4,6-triméthylbenzoyle)oxyde de phosphine, 2-Hydroxy-2-méthyl-1-phényl-propa-ne-1-on, 2-Éthylhexyl-4-(diméthylamino)benzoate, 2,2 Diéthoxycéto-phénone, verre sodium-calcium, silicates amorphes, colorants (pigment Red 146 = CI 12485 / pigment Blue 29 = CI 77007 / D&C Red 30 = CI 73360 / pigment Blue CI 74160 / pigment Violet 19 = C.I. 73900), Arômes (Optamint).

Données quantitatives

100 g contiennent 19 g d'acrylates/méthacrylates et 80 g de verre.

Utilisation conforme

BASEPLATE VIDU est un matériau pour porte-empreinte photopolymérisable sous forme de gabarits préfabriqués destiné à la fabrication de porte-empreintes individuels résistants à la torsion. Un matériau alternatif plus fin (plaques de base) peut être utilisé pour la fabrication de gabarits d’occlusion, de prises d’empreinte et d’échantillons.

Indication

Matériau PE :

- Cuillères individuelles

Plaques de base:

- Prise d'empreinte

- Essayage

Contre-indications

Ce matériel contient des méthacrylates.

Ne pas utiliser chez les patients présentant une allergie aux méthacrylates ou à d'autres substances contenues dans le produit.

Caractéristiques du produit

BASEPLATE VIDU polymérise à la lumière pour former un polymère solide et compact.

Mesures de précaution spéciales Évitez tout contact avec les yeux ou la peau lorsque le matériau n'a pas encore durci, c'est-à-dire avec la couche inhibée.

En raison de la formation de poussière lors du ponçage, utiliser un système d'aspiration!

Préparation/fabrication

- Dessiner les contours du futur porte-empreinte sur le modèle.

- Faire adhérer les parties inférieures sur le modèle.

- Fixer l'ensemble du modèle (par ex. avec la cire à plaques) afin qu'il maintienne en place le matériau pour empreintes, et découper les bords.

- Si le plâtre est très sec, arroser légèrement le modèle ou utiliser soit l'isolant pour modèle soit un isolant à base d'alginate.

- Retirer la plaque de base de la boîte et refermer cette dernière.

- Adapter la plaque de base au modèle de plâtre fixé et découper à la forme souhaitée, par ex. à l'aide d'un scalpel.

- Former une poignée à partir des restes de la plaque de base et la mettre en place sur le porte-empreinte.

- Disposer le porte-empreinte et son modèle dans un appareil à lumière et polymériser sans vide d'air.

- Retirer le porte-empreinte du modèle et polymériser une nouvelle fois sur la face inférieure.

- En ce qui concerne la polymérisation sans vide d'air, utiliser de l'alcool pour retirer la couche de lubrification.

Temps de travail

Travail à la lumière du jour 20 minutes

Polymérisation dans les appareils à lumière UV ou LED, en fonction de l'appareil:

- Face supérieure avec modèle 3 à 5 minutes
- Face inférieure sans modèle 3 à 5 minutes

Finition

- Réaliser la finition du porte-empreinte

individuel à l'aide d'une fraiseuse à métaux durs et polir avec du papier émeri.

Hygiène

Immerger les empreintes ainsi que les porte-empreintes individuels BASEPLATE VIDU dans une solution désinfectante à base de glutaraldéhyde. La durée d'immersion varie selon les indications données par le fabricant.

Le produit médical finit est utilisé par le dentiste, par ex. pour des porte-empreintes individuels avec un matériau d'empreinte.

Attention

Le produit a été développé pour un usage dans le domaine dentaire et doit être utilisé conformément aux instructions d'utilisation. Le fabricant décline toute responsabilité pour des dommages résultant d'une utilisation autre que celle prescrite. Par ailleurs, l'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation et la possibilité d'utilisation du matériau de sa propre initiative avant son utilisation, dans la mesure où celles-ci ne seraient pas mentionnées dans la notice d'utilisation.

Effets secondaires

Des effets secondaires indésirables ne sont pas connus.

Interactions

Une interaction du produit avec d'autres dispositifs médicaux, médicaments ou autres substances n'est pas connue.

Stockage

Le produit doit être conservé entre 0° C et 22°C

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion min. 130 N/mm2

Durée de conservation

Ne pas utiliser BASEPLATE VIDU après la date d'expiration.

Variants

[REF] V179010 rose, 50 pcs

Élimination

Le matériau non durci peut être polymérisé à la lumière (lumière du soleil ou artificielle), puis éliminé en tant que déchet plastique. Tous les incidents graves liés au produit doivent être signalés au fabricant et à l'autorité compétente de l'État membre dans lequel l'utilisateur et/ou le patient est établi.

VIDU	it
<p>ISTRUZIONI PER LÚSO</p>	

Gruppo target dei pazienti

Chiunque abbia bisogno di portaimpronte individuali per il trattamento.

Utilizzatore previsto

Dentista

Composizione Informazioni qualitative

Oligomero di acrilato di uretano, resina vinilestere, 2,2 dimetos-si-1,2-difeniletan-1-one oppure 2,2 dimetossi-2-fenilacetofenone, (+)-2,3-diosso-1,7,7-trimeil-biciclo-(2,2,1)-eptano di-bornano-2,3 dione, ossido di difenil(2,4,6-tri-metilbenzoil)fosfina, 2-idrossi-2-me-til-1-fenil-propan-1-one, 2-etilesil-4-(dimetilammino)benzoato, 2,2 Dietossiacetofenone, vetro sodocalcico, silice amorfa, coloranti (Pigment Red 146 = CI 12485 / Pigment Blue 29 = CI 77007 / D&C Red 30 = CI 73360 / Pigment Blue CI 74160 / Pigment Violet 19 = C.I. 73900), aromi (Optamint).

Informazioni quantitative

100 g contengono 19 g di acrilati/metacrilati e 80 g di vetro.

Destinazione d'uso

BASEPLATE VIDU è un materiale per portaimpronte fotopolimerizza-bile sotto forma di sagome prefabbricate per la realizzazione di portaimpronte personalizzati resistenti alla torsione. In alternativa, è possibile usare un materiale più sottile (piastre di base) per la realizzazione di modelli di occlusione, registrazioni del morso e prove.

Indicazione

Materiale del portaimpronte:

- Portaimpronte personalizzati

Piastre di base:

- Registrazione del morso

- Prova

Controindicazioni

Il materiale contiene metacrilati.

Non usare in pazienti allergici ai metacrilati o ad altre sostanze contenute nel prodotto.

Caratteristiche del prodotto

BASEPLATE VIDU si polimerizza con la luce per creare un polimerizzato saldo e compatto.

Precauzioni speciali

Evitare qualsiasi contatto del materiale non indurito con occhi e pelle, evitare il contatto anche con lo strato inibito.

Durante la rifinitura, usare un impianto di aspirazione per eliminare lo sviluppo di polveri!

Preparazione/produzione

- Segnare sul modello i contorni del futuro portaimpronte.

- Bloccare le zone in sottosquadro sul modello.

- Bloccare tutto il modello, usando ad es. Dei fogli di cera come spaziatore per il materiale da impronta ed eliminare la cera nei punti di stop.

- Se si utilizza gesso particolarmente asciutto, bagnare brevemente il modello o applicare isolante per modelli o isolante per alginati.

- Prelevare la placca preformata dalla confezione e richiudere quest'ultima.

- Adattare la placca sul modello già bloccato e tagliare, ad es. con un bisturi, nella forma desiderata.

- Con il materiale in eccesso della placca modellare un'impugnatura e applicarla al portaimpronte.

- Introdurre il portaimpronte adattato sul modello nell'apparecchio fotopolimerizzante e polimerizzare senza vuoto.

- Rimuovere il portaimpronte dal modello e polimerizzarlo anche dalla parte inferiore.

- In caso di polimerizzazione senza vuoto, usare alcool per eliminare lo strato gelatinoso.

Tempi

Lavorazione con luce diurna 20 minuti

Polimerizzazione in apparecchio a luce UV o LED a seconda del tipo di apparecchio:

- Parte superiore del portaimpronte con modello 3-5 minuti
- Parte inferiore del portaimpronte senza modello 3-5 minuti

Finitura

- Rifinire il portaimpronte individuale con frese al carburo di tungsteno e levigare con carta abrasiva.

Igiene:

Immergere le impronte eseguite con il portaimpronte individuale BASEPLATE VIDU in una soluzione disinfettante a base di aldeide glutarica. La durata varia in base alle indicazioni del produttore. Il prodotto medico finito viene utilizzato dal dentista, ad es. per portaimpronte individuali con materiale per impronta.

Attenzione

Il prodotto è stato concepito per l'utilizzo nel settore odontoiatrico e deve essere utilizzato in conformità con le istruzioni per l'uso. Per danni derivanti da qualsiasi altro utilizzo, il produttore non si assume alcuna responsabilità. Inoltre, l'utilizzatore è tenuto a controllare in autonomia che il materiale sia idoneo e utilizzabile in conformità con gli scopi previsti prima dell'uso, soprattutto se questi non sono riportati nelle istruzioni per l'uso.

Effetti collaterali

Non sono noti effetti collaterali indesiderati.

Interazioni

Non è nota un'interazione del prodotto con altri medicinali, farmaci o altre sostanze.

Conservazione

Il prodotto deve essere conservato tra 0° C e 22°C.

Dati tecnici

Resistenza alla flessione min. 130 N/mm2

Durata minima

Non usare BASEPLATE VIDU oltre la data di scadenza.

Varianti

[REF] V179010 p rosa ink, 50 pezzi

Smaltimento

Il materiale non indurito può essere polimerizzato con la luce (luce solare o luce artificiale) e poismaltito come rifiuto plastico. Qualsiasi incidente verificatosi in correlazione con il prodotto deve essere segnalato al produttore e all'autorità competente dello Stato membro in cui dimora l'utilizzatore e/o il paziente.

VIDU	pt
<p>INSTRUÇÕES DE USO</p>	

Grupo-alvo de doentes

Todas as pessoas para quem são necessárias bandejas individuais para o tratamento.

Usuário pretendido

Dentista

Composição Dados qualitativos

Acrilato de uretano oligomérico, resina de éster vinílico, 2,2-dime-toxi-1,2-difeniletano-1-ona ou por 2.2-dimetoxi-2-fenilacetofenona, (+)-2,3-dioxo-1,7,7-trimeil-bicyclo-(2,2,1)-heptano di-bornano-2,3-ona, 2-fenil(2,4,6-tri-metilbenzoyl)phosphinóxide, 2-hidroxy-metil-1-fe-nil-propano-1, 2-ethylhexyl-4-(dimethylamino)benzoate, 2,2 -diethoxyacetophenone, vidro soda-cal, sílica amorfa, corantes (Pigment Red 146 = CI 12485 / Pigment Blue 29 = CI 77007 / D&C Red 30 = CI 73360 / Pigment Blue CI 74160 / Pigment Violet 19 = C.I. 73900), aromatizantes (Optamint).

Dados quantitativos

Em 100 g há 19 g de acrilatos/metacrilatos e 80 g de vidro.

Finalidade pretendida

A BASEPLATE VIDU é um material de bandeja fotopolimerizável na forma de modelos pré-fabricados para a fabricação de bandejas de impressão personalizadas resistentes à torção. Alternativamente disponível material mais fino (placas de base) pode ser usado para a fabricação de modelos de mordida, registros de mordida e try-ins.

Indicação

Material da bandeja:

- Bandejas personalizadas

Placas de base:

- Registro de mordida

- Try-in

Contra-indicações

O material contém metacrilatos.

Não use em pacientes com alergia a metacrilatos ou outras substâncias contidas no produto.

Características de desempenho do produto

BASEPLATE VIDU polimeriza com a luz para formar um polímero sólido e compacto.

Precauções específicas

Evite qualquer contato entre os olhos e a pele e o material não curado, i.e. também com a camada inibida.

Utilize sempre um aspirador de pó ao aparar a bandeja!

Preparação/fabricação

- Marque o contorno da futura bandeja no modelo.

- Bloqueie os entalhes no modelo.

- Para criar um espaçador para o material de impressão, bloqueie todo o modelo (p. ex., com uma folha de cera) e corte as paradas.

- Se o gesso estiver muito seco, mergulhe o modelo brevemente em água ou aplique um isolamento de corante ou um isolamento de alginato.

- Retire a placa de base da caixa e feche-a.

- Uma vez que o modelo foi bloqueado, adaptar a placa de base para ele e cortar a forma usando, ex. um bisturi.

- Use o material restante para formar um cabo e anexá-lo à bandeja.

- Coloque o modelo e a bandeja em uma unidade de fotopolimeri-zação e cure sem vácuo.

- Remova a bandeja do modelo e polimerize novamente da parte inferior.

- Se a bandeja tiver sido curada sem vácuo, use álcool para remover a camada de mancha.

Times

Trabalhando durante o dia 20 minutos

Polimerização em um ultravioleta ou LED unidades de fotopolimeri-zação, dependendo da unidade em uso:

- A parte superior da bandeja, no modelo 3-5 minutos
- A parte inferior da bandeja, fora do modelo 3-5 minutos

Corte

- Aparar a bandeja personalizada com brocas de carboneto de tungstênio e suavizá-lo com lixa.

Higiene

Mergulhe impressões tiradas com bandejas de alfândega BASEPLATE VIDU em uma solução desinfetante à base de glutar aldeído. O tempo depende das instruções do fabricante do desinfetante. O produto médico acabado é usado pelo dentista, p. ex., para bandejas individuais com material de impressão.

Cuidado

O produto foi desenvolvido para uso no setor odontológico e deve ser usado de acordo com as instruções. O fabricante não aceita nenhuma responsabilidade por danos que resultem de uso diferente do acima mencionado. Além disso, o usuário é obrigado sob sua própria responsabilidade a examinar o material para sua adequação e suas possibilidades de uso para as aplicações pretendidas, especialmente se estas não forem detalhadas nas instruções de uso.

Efeitos colaterais

Os efeitos secundários adversos não são conhecidos.

Interações

Não se conhece a interação do produto com outros dispositivos médicos, medicamentos ou outras substâncias.

Armazenamento

O produto deve ser armazenado entre 0° C - 22°C

Dados técnicos

Resistência à flexão min. 130 N/mm2

Vida útil mínima

Não use a BASEPLATE VIDU após a data de validade.

Variantes

[REF] V179010 rosa, 50 unidades

Eliminação

O material não curado pode ser polimerizado com luz (luz solar ou artificial) e, em seguida, descartado como resíduos de plástico. Todos os incidentes graves ocorridos relacionados com o produto devem ser comunicados ao fabricante e à autoridade competente do Estado-Membro em que o utilizador e/ou o paciente está sediado.

VIDU	de
<p>GEBRAUCHSANWEISUNG</p>	

Patientenzielgruppe

Alle Personen, für die zur Behandlung individuelle Löffel benötigt werden.

Vorgesehener Anwender

Zahnarzt

Zusammensetzung Qualitative Angaben

Oligomeres Urethanacrylat, Vinylesterharz, 2,2-Dimethoxy-1,2-diphen-ylethan-1-on oder um 2.2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon, (+)-2,3-Dioxo-1,7,7-trimethyl-bicyclo-(2,2,1)-hep-tan di-Bornan-2,3 dion, Diphenyl(2,4,6-trimethyl-benzoyl)phosphinoxid, 2-Hydroxy-2-methyl-1-phenyl-propan-1-on, 2-Ethylhexyl-4(dimethyla-mino)benzoat, 2,2-Diethoxyacetophenon, Kalk-Natron Glas, amorphe Kieselsäure, Farbstoffe (Pigment Red 146 = CI 12485 / Pigment Blue 29 = CI 77007 / D&C Red 30 = CI 73360 / Pigment Blue CI 74160 / Pigment Violet 19 = C.I. 73900), Aromastoffe (Optamint).

Quantitative Angaben

In 100 g sind 19 g Acrylate/Methacrylate und 80 g Glas enthalten.

Zweckbestimmung

BASEPLATE VIDU VIDUist ein lichthärtendes Löffelmaterial in Form von vorgefertigten Schablonen zur Herstellung von verwindungsstei-fen individuellen Abformlöffeln. Alternativ erhältliches dünneres Material (Basisplatten) kann zur Herstellung von Bisschablonen, Bissnahmen und Einproben verwendet werden.

Indikation

Löffelmaterial:

- Individuelle Löffel

Basisplatten:

- Bissnahme

- Einprobe

Kontraindikationen

Das Material enthält Methacrylate.

Bei Patienten mit einer Allergie gegen Methacrylate oder andere in dem Produkt enthaltene Stoffe, nicht anwenden.

Leistungsmerkmale des Produkts

BASEPLATE VIDU VIDUpolymerisiert mit Licht zu einem festen und kompakten Polymerisat.

Spezielle Vorsorgemaßnahmen

Vermeiden Sie jeglichen Augen- und Hautkontakt mit dem unausgehärteten Material, also auch mit der inhibierten Schicht. Wegen der Staubeentwicklung beim Beschleifen eine Absaugung verwenden!

Vorbereitung/Herstellung

- Die Konturen des zukünftigen Löffels auf dem Modell anzeichnen.

- Unterrichtigende Bereiche am Modell ausblocken.

- Als Platzhalter für die Abformmasse, das ganze Modell (z. B. mit Plattenwachs)

ausblocken und Stopps ausschneiden.

- Bei sehr trockenem Gips, das Modell kurz wässern oder eine Modellisolierung oder Alginat-Isolierung verwenden.

- Die Basisplatte aus der Dose entnehmen und die Dose wieder verschließen.

- Die Basisplatte auf dem ausgeblockten Gipsmodell adaptieren und z. B. mit einem